

+++ Presseinformation +++ Neue Coilbox an ZMK übergeben

Antriebssteuerung von transresch sorgt für hohe Verfügbarkeit

Neue Coilbox an ZMK übergeben

Berlin, 24. November 2007: Die neue Coilbox von Hatch Steltech für die Warmbandstraße 1680 im Zaporosher Metallurgischen Kombinat (ZMK) in der Ukraine steht ganz im Zeichen einer erheblichen Qualitätsverbesserung des gewalzten Bandstahls. Darüber hinaus geht es den Betreibern um eine Erhöhung der Verfügbarkeit der Anlage. Dafür sorgen sowohl die Automatisierungs- und Diagnostiktechnologie als auch die geregelten und ungeregelten Antriebe der transresch Antriebssysteme Berlin GmbH. Um die hohe Verfügbarkeit der Steuerungssysteme zu gewährleisten setzte transresch auf Kundenwunsch mehrere Reserveumrichter ein, die mit ferngesteuerten Umschalteneinrichtungen sehr schnell aktiviert werden können. Das verringert deutlich mögliche Stillstandzeiten. Neben Generalauftragnehmer Hatch Steltech (Kanada) und transresch waren die ukrainischen Unternehmen Pluton und ZMK aus der Ukraine an dem Projekt beteiligt.

Bei der Umsetzung des Auftrags konnte sich transresch auf fundiertes Know-how bei der Modernisierung von Antrieben in Walzwerken stützen. So hat das Unternehmen bereits vor sechs Jahren die Rollgänge in der ukrainischen Warmbandstraße mit 18 Frequenzumrichtern modernisiert. „Unsere Auftraggeber waren schon damals von der Zuverlässigkeit und Qualität unserer Lösung überzeugt“, erläutert Rainer Hübner, Vertriebsleiter der transresch.

Internationale Zusammenarbeit

Die Mechanischen Komponenten der Coilbox wurde im Auftrag von Hatch Steltech bei der italienischen Danieli hergestellt. Das Konzept für Automatisierung und Antriebe haben die Kanadier in enger Kooperation mit transresch, Pluton und Zaporozhstal erarbeitet.

+++ Presseinformation +++ Neue Coilbox an ZMK übergeben

Intelligentes Antriebskonzept

Alle drehzahlgeregelten Aggregate der Coilbox werden von wartungsarmen Drehstrom-Asynchronmotoren angetrieben, die von Spannungszwischenkreis-Umrichtern mit aktiver NetZRückspeisung in IGBT-Technik gespeist werden. Zur Erhöhung der Verfügbarkeit der Anlage werden je ein Reserveschrank pro Umrichtertyp sowie eine spezielle Schaltanlage zur einfachen und schnellen Umschaltung der Motoren und Geber verwendet. Die Kommunikation der geregelten Antriebe der Coilbox mit der Automatisierungstechnik erfolgt über den Feldbus „Profibus-DP“.

Über transresch

transresch verfügt über 50 Jahre Erfahrung bei der Projektierung, Fertigung, Lieferung und Inbetriebsetzung von geregelten Gleich- und Drehstromantrieben sowie von kompletten Anlagenlösungen in der Metallurgie mit Schwerpunkt Walz- und Rohrwerke. Die transresch Antriebssysteme Berlin GmbH, seit 1999 als eigenständiges Unternehmen mit Sitz in Berlin tätig, ist Spezialist für maßgeschneiderte Automatisierungs- und Antriebsausrüstungen. Das Unternehmen liefert weltweit komplette elektrische Antriebsausrüstungen, bestehend aus Transformatoren, Frequenzumrichtern und Stromrichtern sowie Motoren im Leistungsbereich von 10 kW bis zu 10 MW für Nieder- und Mittelspannung. Der gewachsenen Kompetenz des Unternehmens und der langjährigen Erfahrung der Mitarbeiter entsprechend, werden von transresch zunehmend komplexe Modernisierungsvorhaben in Walz- und Rohrwerken realisiert. Diese schließen neben der Automatisierung und Antriebstechnik auch die Energieeinspeisung und -verteilung ein. Zu den Kunden von transresch gehören u. a. Stahl- und Walzwerke, Energieversorger sowie Wasser- und Zementwerke. Neben den spezifischen Antrieben dieser Industriezweige realisiert das Unternehmen auch Antriebe für Prüfstände (vorwiegend für die Automobilindustrie) sowie für Zuckerzentrifugen. transresch ist nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert.

Zu dieser Pressemeldung ist ein Foto verfügbar. Sie erhalten es in 300 dpi über kranich@tema.de

+++ Presseinformation +++ Neue Coilbox an ZMK übergeben

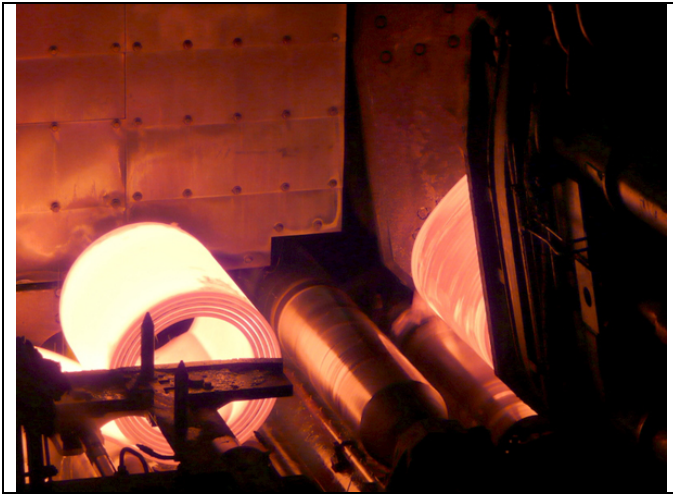


Foto: Coilbox

Berlin, 24. November 2007

Bei Veröffentlichung erbitten wir jeweils ein Belegexemplar. Weitere Presseinformationen finden Sie bei transresch Antriebssysteme Berlin GmbH unter <http://www.transresch.de>

Weitere Informationen:

transresch
Antriebssysteme Berlin GmbH
Rainer Hübner
Marzahner Straße 34
13053 Berlin
Telefon: +49 30-9861-2176
Telefax: +49 30-9861-2097
Mobil: +49 178-861 2176
huebner@transresch.de
www.transresch.de

Pressekontakt:

TEMA Technologie Marketing AG
Jörn Kranich
Hohenzollerndamm 152
14199 Berlin
Telefon: (0 30) 897 37 91-15
Telefax: (0 30) 897 37 91-55
Mobil: (0170) 480 950 4
kranich@tema.de
www.tema.de