

Auswahl wichtiger Referenzen Modernisierung von Antriebsanlagen

Technik: Umrichter mit Spannungszwischenkreis(VSI)
Thyristorstromrichter (DCC)
Kompaktelektronik Simoreg-CM
Automatisierungssystem (PLC, SCADA, HMI, MES)

2009

Vattenfall HKW Mitte/ Deutschland	2 Stück	Modernisierung von ungerichtet auf geregelte Antriebe für Nebenpumpen Leistung: 500 kW
--------------------------------------	---------	--

2008

SMS Demag AG / Deutschland für NLMK / Russland	1 Komplex	Erweiterte Modernisierung des Automatisierungssystems mit SIMATIC TDC- Hardware und Softwareapplikation für neue und vorhandene hydraulische Walzenanstellungen und Arbeitswalzenbiegungen für die Gerüste der Fertigstaffel der 2030er Warmbreitbandstraße
Wasserwerk Tegel / Deutschland	1 Stück	Erneuerung des Anlassers und des Anlasswiderstandes für Reinwasserpumpe 7 Leistung: 1000 kW
ОАО ZSMK Zapsib / Russland	1 Komplex	Modernisierung des Automatisierungssystems (PLC, SCADA, Siemens TDC) einer 250-er Feinstahlstraße mit 24 Walzgerüsten und 8 Scheren mit Ankopplung an die „Alte Anlage“

2007

NLMK AG Lipezk/Russland	1 Komplex	Modernisierung der 7-gerüstigen Feinstaffel der 2.000-er Warmbandstraße, einschließlich kompletter Automatisierungsanlage, mit wassergekühlten Thyristor-Stromrichtern, Nennstrom 14,2 kA, für die Gerüst-Hauptantriebe
Walzwerk Duffel/ Belgien über SMS DEMAG AG / Deutschland	1 Komplex	Modernisierung eines umgesetzten Quatro- Aluminium – Walzgerüsten mit div. DC- und AC- Antrieben mit 1780 A, 18 Wechselrichter für Rollgänge, 14 Wechselrichter für Hilfsantriebe und Pumpen bis 355 kW und MCC-Schränken

2006

Rohrwalzwerk Wyksa V-Va/ Russland	1 Komplex	Komplexes Antriebs- und Automatisierungssystem für das Rohrwalzwerk für Rohrproduktion bis 1420 mm Durchmesser mit 31 Frequenzumrichtern, 13 Pulten, 6 Feldstation und 4 SPS
--------------------------------------	--------------	--

2005

Hoesch Spundwand und Profile Dortmund über LDW Deutschland	2 Stück	DC-Walzengerüstantrieb Leistung: 2 x 2500 kW mit Wasserkühlung
--	---------	---

Kraftwerk Jänschwalde/ Deutschland	4 Stück	Erneuerung Kesselentschlackung/-entaschung Kraftwerksblock D Frequenzumrichteranlage 690 V, 10 und 26 A
Stahlwerke Bremen über Alstom Power Conversion / Deutschland	1 Anlage	Rekonstruktion der Antriebsregelung für viergerüstige Tandemstraße mit div. Thyristor-Stromrichtern DCC... mit unterschiedlichen Leistungen und Frequenzumrichtern
KW Boxberg / Deutschland	12 Stück	Rekonstruktion der Antriebe für Kohlezuteiler- bänder für Block N1 mit Stromrichter 460V, 70 A und Kraftwerksblock D1 mit Stromrichter 440 V, 70 A
Rohrwalzwerk Wyksa II-IV/ Russland	1 Komplex	Komplexes Antriebs- und Automatisierungssystem für das Rohrwalzwerk für Rohrproduktion bis 1420 mm Durchmesser mit div. Frequenzumrichtern

2004

Metallurgisches Kombinat Severstal/Russland Tscherepowez / Russland	1 Anlage	Modernisierung Hauptantrieb des Quarto Gerütes №2 der Walzstraße 2800, Rekonstruktion der Maschinenumrichter- Komplexanlage. Erregersystem für einen Gleichstrommotor 7 MW und einen Synchronmotor 13 MWt
Metallurgisches Kombinat Severstal/Russland Tscherepowez / Russland über VAI / Österreich	1 Anlage	145 Gleichstromantriebe für die Transportsysteme von 4 Öfen mit Hubbalken der 2000er Straße
Rohrwerk in Indien über das Werk für Schwermaschinen- bau Elektrostal – ESTM	1 Komplex	5 Antriebe mit Frequenzumformer, System- steuerung und Bedienung für das Rohrwerk
Metallurgisches Kombinat Stupinol/Russland	1 Anlage	Rekonstruktion der Aluminium- Kaltwalzstraße 112 mit Systemsteuerung und Bedienung Gerüsthauptantrieb 3000 KW 2 Haspelantriebe 1000 KW, Antriebe der Anstellvorrichtungen
Metallurgisches Kombinat Wyksa / Russland über das Werk für Schwermaschinenbau Elektrostal - ESTM	1 Komplex	Komplettes System Antriebe und Automatisierung für das Rohrwalzwerk mit 280 Frequenzumformern
Norilsk Nickel / Russland über Elpro / Berlin	1 Anlage	Erregereinrichtung für Synchronmotor, Leistung: 0,8 MW

2003

Nowolipezker Metallurgisches Kombinat/Russland	1 Stück	Modernisierung fünfgerüstige Kaltwalzstraße Twin-Hauptantrieb 2 x 1780 kW Aufwickler 2 x 1065 kW, Schere 205 kW
--	---------	---

2002

Metallurgisches Kombinat Severstal/Russland Über Sulzgitter AG/Schweiz	2 Stück	Rollgangantriebe 2 Stromrichter
Thyssen Umformtechnik und Guss GmbH/Deutschland	1 Stück	Umrichter für Transfer-Pressensteuerung 4Q-Antrieb Leistung: 250 kW
Metallurgisches Kombinat Severstal/Russland	2 Stück	Laminar-Kühlung für Pumpen Leistung: 800 kW
Siemens AG I&S/PG Generatorwerk Erfurt	1 Stück	6000 A Thyristorstromrichter für Gleichstromantriebe einer Wucht- und Schleudieranlage

2001

NLMK Lipezk/Russland über LDW	1 Anlage	Neue Erregereinrichtung für Synchron Motor Motorleistung: 10 MW
Zaporozhstal/Ukraine	18 Stück	Reko Rollgangantriebe: Austausch der Umrichter Leistung: 300 kW
Stupiner Walzwerk/Russland	1 Anlage	Reko Antrieb für Aluminium-Warmwalzgerüst Leistung: 5.150 kW
Norilsker Nickel/Russland	4 Stück	Reko Untersynchrone Stromrichter-kaskade Leistung: 500 kW
Metallurgisches Kombinat Severstal/Russland	1 Anlage	Reko Erregereinrichtung für 2 GS-Motoren je 5MW und 1 Synchronmotor 13 MW für den Hauptantrieb eines Quarto-Gerüsts

2000

NLMK Lipezk/Russland	3 Stück	Austausch der Bandantriebe für Hochofen Leistung: 110 kW
Metallurgisches Kombinat Severstal/Russland	2 Stück	Austausch der Stromrichter für Rollgänge der 2800er Walzstraße Leistung: 252 kW
Metallurgisches Kombinat Severstal/Russland	4 Anlagen	Modernisierung Walzenhauptantriebe für 2000er Walzstraße Austausch analoger Elektronik, Anpassung an Leistungssteile, Erregereinrichtung für Synchron- Motoren 5 MW, 6 MW, und 6,3 MW