

Выбор важных референций электроприводов для металлургических заводов

Техника: Преобразователи частоты с промежуточным контуром тока (CSI)
Преобразователи частоты с промежуточным контуром
напряжения (VSI)
Тиристорные преобразователи постоянного тока (DCC)

2009

PWU / Германия
для Salzgitter Flachstahl
GmbH 1 шт. Приводная система для вытяжного
вентилятора устройства обеспыливания
агломерационной ленты
мощность: 2.250 кВт

2008

SMS DEMAG AG /
Германия 1
для НЛМК / Россия компл. Расширенная модернизация АСУТП
существующих и новых устройств нажима и
изгиба рабочих валков клетей чистовой
группы стана 2030 ГП на базе SIMATIC TDC и -
применением аппликационного
программного обеспечения

2007

НЛМК Новолипецкий
Металлургический 1
Комбинат /Липецк / Россия компл. Модернизация 7-клетевой чистовой группы
через АДВ / Германия стан горячей прокатки 2000 включая
комплектную систему автоматизации на
основе контроллеров SIMATIC TDC, 14
тиристорные преобразователи с
номинальным постоянным током 14000 А с
водяным охлаждением для главных приводов
клетей

ЗАО «Макеевский
металлургический 1
завод»/ Украина компл. Комплексная система автоматизации и
визуализации, система распределения
энергии среднего и низкого напряжения,
шкафы управления нерегулируемых
приводов и комплектные преобразователи
для всех регулируемых главных и
вспомогательных приводов постоянного и
переменного тока для среднесортного стана
прокатки 390

СМС ДЕМАГ/АЛЕРИС ДУФФЕЛ/ Бельгия	1 компл.	Перемещение прокатной клетки кварто алюминиевого стана прокатки из Кобленц в Дуффель. Наладка крупных приводов постоянного тока кварто клетки Поставка комплектных приводов переменного тока для рольгангов и вспомогательных приводов. Среди них: - 3 преобразователя питания и возврата энергии 400В/1780А - 18 инверторов частоты для рольгангов - 14 преобразователи частоты для вспомогательных приводов и насосов до 355кВт - МСС шкафы управления нерегулируе- мых приводов
Фест АГ/ Германия	1 установ ка	Наладка приводов постоянного тока клеток стана горячей прокатки в Ферро Гилан/ Иран

2006

г. Выкса металлургический завод г. Выкса V-Va/ Россия	1 компл.	Комплексная система автоматизации и приводов для производства труб диаметром до 1420 мм с 185 преобразователями частоты 13 пульты, 6 полевые станции, 4 контрольные щиты (PLC)
Eрго AG/ Германия ; ВНИИ Электропривод Москва/ Уралкалий/ Россия	1 компл.	Комплектное устройство подсинхронного преобразовательного каскада для центробежного вентилятора
Металлургич. комбинат Северсталь г. Череповец / Россия	4 шт.	Комплектный тиристорный преобразователь DCC-R 725/2000 для вертикальных клеток стана 2000 ЛПЦ-2 Северсталь
АСС Илзенбург через Алстом Повер Конвершен/ Германия	1 установ ка	Преобразователи постоянного тока для приводов рольганга стана 2800 типа DCC-S 525 ...
НЛМК Новолипецкий Металлургический Комбинат /Липецк / Россия через АДВ / Германия	1 установ ка	система возбуждения для синхронного двигателя клетки №3 стана 2000 горячей прокатки мощность двигателя : 10 мВ

2005

Хеш Шпундванд унд Профиле Дортмунд через АДВ / Германия	2 шт.	Приводы клетки 2 x 2.500 кВт с тиристорными преобразователями 2 x DCC-R 800 / 8.000 с водяным охлаждением привод постоянного тока
Завод производства стали г. Бремен через Алстом Пауер Конвершн / Германия	1 установ ка	Реконструкция приводов для стана с 4 клетями с разными тиристорными преобразователями DCC и с преобразователем частоты VSI-S 500 / 156

Трубопрокатный завод г. Выкса / Россия	1 компл.	Комплексная система автоматизации и приводов для производства труб диаметром до 1420 мм с 185 преобразователями частоты привод переменного тока
НЛМК Новолипецкий Металлургический комбинат г. Липецк / Россия	1 шт.	Новая система возбуждения для синхронного двигателя мощность двигателя : 10 мВт

2004

Металлургич. комбинат Северсталь Череповец / Россия	1 установка	Модернизация главного привода кварт- клетки №2 для прокатного стана 2800, Реконструкция комплексной установки с электромашиными преобразователями Система возбуждения для 1 двигателя постоянного тока 7 мВт и 1 синхронный двигатель мощностью 13 мВт
Металлургич. комбинат Северсталь Череповец / Россия через VAI / Австрия	1 установка	145 приводов постоянного тока для транспортных систем 4 печей с шагающими балками стана 2000
Трубный завод в Индии через завод тяжелого машиностроения Электросталь - ЭЗТМ	1 компл.	5 приводов с преобразователями частоты и системой управления и обслуживания для трубного завода
Металлургический завод Выкса / Россия через завод тяжелого машиностроения Электросталь - ЭЗТМ	1 компл.	Комплектная система автоматизации и приводов для трубного завода с 280 преобразователями частоты
Запорожсталь / Украина	2 шт.	Доменная печь № 2 2 вентилятора 0,4 kV мощность 315 кВт приводы переменного тока
Металлургическая компания г. Ступино / Россия	1 установка	Реконструкция алюминиевого стана холодной прокатки 112 с системой управления и обслуживания Главный привод клетки 3000 кВт 2 привода моталок по 1000 кВт, приводы нажимных винтов
Запорожсталь / Украина через Хатч Стелтек / Канада	1 компл.	Койлбокс для стана ЦГПТЛ-1680 18 приводов переменного тока с рекуперацией энергии в сеть
Норильский Никель / Россия через Elpro / Берлин	1 установка	Система возбуждения для синхронного двигателя мощностью 0,8 мВт

2003

НЛМК Липецк / Россия через LDW	1 шт.	Система возбуждения синхронн. двигателя мощность двигателя: 10.000 кВт
НЛМК Новолипецкий металлургический комбинат г. Липецк / Россия	1 шт.	Новая система возбуждения для синхронного двигателя мощность двигателя : 10 мВт
НЛМК Новолипецкий металлургический комбинат г. Липецк / Россия	1 компл.	Модернизация системы управления и регулирования для приводов стана холодной прокатки 2030 Главные привода 5-клетого стана, состоят из 5ти сдвоенных главных приводов 2х 1780 кВт Моталки 2х 1065 кВт Ножницы 205 кВт
	1 компл.	Вспомогательные привода для 18 технологических комплексов
Металлургический комбинат Северсталь / Россия	1 шт.	Система возбуждения синхронного двигателя мощность двигателя: 13.000 кВт
Трубопрокатный завод / Индия через завод тяжелого машиностроения Электросталь / Россия	1 компл.	Преобразовательная установка с выходными инверторами Мощности: 22 кВт; 16,5 кВт; 11 кВт; 3,15 кВт; 70 кВт
Металл. комбинат Новолипецк / Россия	1 компл.	Модернизация 5-клетного стана холодной прокатки Двойной главный привод 2х 1780 кВт Моталка 2х 1065 кВт Ножницы 205 кВт

2002

Металлургический комбинат Северсталь Череповец / Россия через Sulzgitter/Швейцария	2 шт.	Рольганговые приводы 2 преобразователя для не реверсивных приводов
Thyssen Umformtechnik und Guß / Германия	1 шт.	Модернизация управления фидера на прессовой линии преобразователи частоты мощность: 250 кВт
Металлургический комбинат Северсталь Череповец / Россия	2 шт.	Главные насосы для ламинарного охлаждения стана 2000 Преобразователь частоты мощность: 800 кВт для двигателей среднего напряжения

2001

НЛМК Липецк / Россия через LDW	1 шт.	Система возбуждения синхронн. двигателя мощность двигателя: 10.000 кВт
Металлургический комбинат Запорожсталь / Украина	18 шт.	Приводы рольгангов для стана ЦГПТА-1680 мощность: 300 кВт приводы переменного тока с рекуперацией энергии в сеть

Металлургическая компания
г. Ступино/ Россия 1 шт. Привод клетки горячей прокатки алюминия
мощность: 5.150 кВт

Металлургический комбинат Северсталь
Череповец / Россия 1 установка Модернизация главного привода кварто-
клетки №1 для прокатного стана 2800,
Реконструкция комплексной установки с
электромашиными преобразователями.
Система возбуждения для 2 двигателя
постоянного тока по 5 мВт и 1 синхронный
двигатель мощностью 13 мВт

2000

НЛМК Липецк / Россия 3 шт. Ленточный привод для доменной печи
мощность: 110 кВт

Металл. завод Свободный Сокол
Липецк / Россия 1 компл. Лебедки конуса и скиповые лебедки для
доменной печи 2
приводы переменного тока
мощность: 4 x 125 кВт

Металл. комбинат Северсталь / Россия 2 шт. Приводы рольганга для стана 2800
мощность: 252 кВт

Металл. комбинат Северсталь Череповец / Россия 3 шт. Модернизация главных приводов стана 2000
мощность двигателей: 6.300 кВт, 6.000 кВт,
5.000 кВт

Конвертерный завод Cosira/Бразилия 1 шт. Привод вентилятора
мощность: 1.600 кВт

1998

НЛМК Липецк / Россия 3 шт. Приводы вентиляторов коксовой батареи
мощность: 250 кВт

1995

Металлургический завод Кривой Рог / Украина 29 шт. Приводы непрерывного стана 250
мощность: 38 кВт до 3.000 кВт

Металлургический завод Ажаокута/Нигерия 7 шт. Приводы непрерывного мелкосортного
стана 250
мощность: 250 кВт до 630 кВт

Металл. комбинат Белорецк/ Россия 8 шт. Приводы непрерывного проволочного
стана 250
мощность: 63 кВт до 2.000 кВт

1994

Werkstoffunion / Германия 10 шт. Приводы цветного трех-валкового вытяжного
стана
мощность: 6 кВт до 1.000 кВт

ЕКО Eisenhüttenstadt / Германия 1 шт. Привод для моталки
мощность: 800 кВт