

## Выбор важных референций модернизации электроприводов

Техника: Преобразователи частоты с промежуточным контуром  
напряжения (серии VSI)  
Тиристорные преобразователи постоянного тока (серии DCC)  
Компактная электроника (серии Simoreg-CM)  
Система автоматизации (PLC, SCADA, HMI, MES)

### 2010

Клаус Шаллер консалтинг для Лафарж цементный завод Воскресенск / Россия	2 шт.	Привод вытяжного вентилятора для печи Мощностью: 500 и 750 кВт
Vattenfall НКВ Mitte ТЭЦ Теплоэлектроцентраль центральная / Германия	2 шт.	Модернизация насоса охлаждения для повышения давления насосов Мощность: 90 кВт
Клаус Шаллер консалтинг для Лафарж цементный завод Коркино/ Россия	1 шт.	Модернизация привода печи Мощностью: 630 кВт

### 2009

Vattenfall НКВ Mitte ТЭЦ Теплоэлектроцентраль центральная / Германия	2 шт.	Модернизация нерегулируемых приводов вспомогательных насосов на регулируемый электропривод мощность: 500 кВт
--	-------	---

### 2008

SMS DEMAG AG / Германия для НЛМК / Россия	1 компл.	Расширенная модернизация АСУТП существующих и новых устройств нажима и изгиба рабочих валков клетей чистовой группы стана 2030 ГП на базе SIMATIC TDC и - применением аппликационного программного обеспечения
ОАО ЗСМК Зап.Сиб. / Россия	1 компл.	Модернизация на базе PLC, SCADA, Siemens TDC АСУТП мелкосортного стана 250 количеством 24 рабочих клетей и 8 ножниц, применение на «старое оборудование»

### 2007

Прокатный стан Duffel/ Бельгия через SMS DEMAG AG / Германия	1 компл.	Модернизация перемещенной прокатной клетки кварто стана алюминиевой прокатки на базе разных приводов DC и AC 1780 А, 18шт. инверторов для рольгангов, 14шт. инверторов для вспомогательных приводов и насосов до 335кВт, а также шкафов MCC
АО НЛМК Липецк/Россия	1 компл.	Модернизация 7-клетьевого мелкосортного стана 2.000 горячей прокатки, включая полное устройство автоматизации, тиристорными преобразователями тока с водяным-охлаждением, номинальным током 14,2 кА, для оснащения главных приводов

### 2006

Металлургический завод г. Выкса / Россия	1 компл.	Комплексная система автоматизации приводов для производства труб диаметром до 1420 мм -185 преобразователей частоты 13 пультов управления, 6 полевых станций, 4 контрольных щита (PLC)
---	----------	--

## 2005

Новолипецкий Metall. Комбинат (НЛМК) /Липецк / Россия	1 шт.	Новая система возбуждения для синхронного двигателя мощность двигателя: 10 МВт
Металлургический завод г. Выкса / Россия	1 компл.	Комплексная система автоматизации и приводов для производства труб диаметром до 1420 мм с 185 преобразователями частоты
Хоеш Шпунтванд и Профиль Дортмунд через АДВ / Германия	2 штуки	Клеть с приводами постоянного тока DCC мощности: 2 x 2500 кВт с тиристорными преобразователями и водяным охлаждением
Металлургический завод Бремен через Алстом Пауер Конверсейшн / Германия	1 установка	Реконструкция управления приводами для стана с 4 клетями с разными тиристорными преобразователями DCC и преобразователями частоты

## 2004

Норильский Никель / Россия через Элпро / Берлин	1 установка	Система возбуждения для синхронного двигателя мощностью 0,8 МВт
Металлургический завод г. Выкса / Россия через Завод тяжелого машиностроения г. Электросталь ЭЗТМ	1 компл.	Комплектная система приводов и автоматизации для трубного завода с 205 преобразователями частоты
Металлургическая компания г. Ступино / Россия	1 установка	Реконструкция алюминиевого стана холодной прокатки 112 с системой управления и обслуживания Главный привод клетки 3000 кВт 2 привода моталок по 1000 кВт, приводы нажимных винтов
Трубный завод в Индии через завод тяжелого машиностроения г.Электросталь ЭЗТМ	1 компл.	5 приводов с преобразователями частоты и системой управления и обслуживания для трубного завода
Металлургический комбинат Северсталь Череповец / Россия через VAI / Австрия	1 установка	145 приводов постоянного тока для транспортных систем 4 печей с шагающими балками стана 2000
Металлургический	1	Модернизация главного привода кварто-

комбинат Северсталь Череповец / Россия	установка	клетки №2 для прокатного стана 2800, Реконструкция комплексной установки с электромашинными преобразователями Система возбуждения для 1 двигателя постоянного тока по 7 МВт и 1 синхронный двигатель мощностью 13 МВт
---	-----------	--

## 2003

Новолипецкий Металл. Комбинат (НЛМК) /Липецк / Россия	1 шт.	Новая система возбуждения для синхронного двигателя мощность двигателя: 10 МВт
Новолипецкий Металл. Комбинат (НЛМК) /Липецк / Россия	1 компл.	Модернизация системы управления и регулирования для приводов стана холодной прокатки 2030
	1 компл.	Главные привода 5-клетого стана, сост. из 5х Двойной главный привод 2х 1780 кВт Моталки 2х 1065 кВт
	1 компл.	Ножницы 205 кВт Вспомогательные привода для 18 технологических комплексов
Завод по построению электростанций Нижний Новгород	1 компл.	Система электроприводов для испытательного стенда для насосов, установка с преобразователем частоты 1000 кВт

## 2002

Металлургический комбинат Северсталь Череповец / Россия через Sulzgitter/Швейцария	2 шт.	Рольганговые приводы 2 преобразователя для нереверсивных приводов
Thyssen Umformtechnik и Guß / Германия	1 шт.	Модернизация управления фидера на прессовой линии преобразователи частоты мощность: 250 кВт
Металлургический комбинат Северсталь Череповец / Россия	2 шт.	Главные насосы для ламинарного охлаждения стана 2000 Преобразователь частоты мощность: 800 кВт для двигателей среднего напряжения
Siemens I&S/PG Generatorwerk Erfurt / Германия	1 шт.	Тиристорный преобразователь для приводов постоянного тока выравнивающей установки 6000 А

## 2001

Новолипецкий Меткомбинат (НЛМК)/ Россия через АДВ / Германия	1 установка	Система возбуждения для синхронного двигателя мощность двигателя: 10 МВт
Металлургич. Комбинат	18 шт.	Модернизация приводов рольгангов:

Запорожсталь Запорожье/ Украина		Замена преобразователи приводами переменного тока, без обратных воздействий на сеть, мощность: 300 кВт
Металлургеская компания г. Ступино / Россия	1 установка	Модернизация привода для клетки горячей прокатки алюминия мощность: 5.150 кВт
Норильский Никель / Россия	4 шт.	Модернизация привода конвейеров, подсинхронный преобразовательный каскад мощность: 500 кВт
Металлургический комбинат Северсталь Череповец / Россия	1 установка	Модернизация главного привода кварто-клетки №1 для прокатного стана 2800. Реконструкция комплексной установки с электромашинными преобразователями система возбуждения для 2 двигателей постоянного тока 5 МВт и 1 синхронный двигатель мощностью 13 МВт

## 2000

Новолипецкий Металл. Комбинат (НЛМК) /Липецк / Россия	3 шт.	Замена электроприводов лебедки конуса и скиповые лебедки для доменной печи мощность: 110 кВт
Металл. Завод Свободный Сокол Липецк / Россия	1 компл.	Лебедки конуса и скиповые лебедки для доменной печи 2 приводы переменного тока мощность: 4 x 125 кВт
Металлургич. Комбинат Северсталь Череповец / Россия	2 шт.	Замена электроприводов для 2 группы рольгангов для прокатного стана 2.800 мощность: 252 кВт
Металлургич. комбинат Северсталь Череповец / Россия	4 установки	Модернизация главных приводов клетей 3, 4, 5 прокатного стана 2.000 Замена аналоговой электроники, приспособление к силовым блокам, система возбуждения для синхронных двигателей 5 МВт, 6 МВт, и 6,3 МВт

## 1997

Бентелер Айзенах / Германия	8 шт.	модернизация электроприводов для пресса мощность: 133 кВт до 205 кВт
--------------------------------	-------	---

## 1995

Металлургический завод Белорецк / Россия	8 шт.	Замена электроприводов для модернизации непрерывного проволочного прокатного стана 250 мощность: 250 кВт до 630 кВт
---	-------	--